

---

## Widia-tipped mixing tools

### The marathon runners

---

## Widia-bestückte Mischwerkzeuge

### Die Marathonläufer

---

#### Address/Anschrift

Gerhard Warning GmbH  
Rehhagenhof 32  
33619 Bielefeld/Germany  
Tel: +49 521 14 13 13  
Fax: +49 521 14 13 11  
info@gerhard-warning.de  
www.gerhard-warning.de

● **Low-maintenance mixing tools as well as durable bottoms and walls together with the lowest possible cleaning requirements are the declared goals of every mixing plant operator. Carbide-tipped mixing tools are one step in this direction.**

The Widia-tipped mixing tools, manufactured by Contex and distributed by Gerhard Warning GmbH, have built up a reputation in this field almost all over the world - highest demands with the highest possible production periods. No matter whether mixing blades, an inner wall scraper, outer wall scraper or stirring arms are concerned, Contex reproduces the basic bodies of the mixing tools for almost any mixing type in the original size and shape of different materials, so as to coat them afterwards with exclusive plating. A semi-automated production method guarantees a uniform thickness of the tipping. Material thicknesses of 2 - 5 mm at the surfaces and 5 - 10 mm at the

● **Wartungsarme Mischwerkzeuge sowie langlebige Böden und Wände bei möglichst geringem Reinigungsaufwand sind das Ziel aller Betreiber von Mischanlagen. Ein Weg dahin sind hartmetallbestückte Mischwerkzeuge.**

Nahezu weltweit haben sich die von der Firma Contex hergestellten und von der Fa. Gerhard Warning GmbH vertriebenen Widia-bestückten Mischwerkzeuge in diesem Bereich einen Namen gemacht - höchste Ansprüche bei größten Produktionszeiten. Ganz gleich ob es sich um Mischschaufeln, Innenwandabstreifer, Außenwandabstreifer oder um Wirblerstäbe handelt, für fast jeden Mischtyp fertigt die Fa. Contex die Grundkörper der Mischwerkzeuge in Originalform aus verschiedenen Materialien nach, um sie anschließend mit einer exklusiven Plattierung zu belegen. Durch ein semi-automatisches Produktionsverfahren ist eine gleichmäßige Stärke der Bestückung gewährleistet.

Materialstärken von 2 - 5 mm auf den Flächen und 5 - 10 mm im Kantenbereich versprechen eine extrem lange Lebensdauer, die vielfach höher ist als von herkömmlichen Materialien wie Guss, Polyurethan, etc.

Große Vorteile ergeben sich insbesondere bei sehr sensiblen Werkzeugen wie dem Außenwandabstreifer. Ein verschlissener Bodenwandabstreifer hinterlässt häufig Materialanbackungen (besonders an der äußeren, unteren Ecke des Mixers), die nur noch durch mehrfach tägliches Herausstemmen beseitigt werden können. Hier wird Arbeitskraft und Zeit erforderlich, die in der Produktionszeit verloren geht. Widia-bestückte Mischwerkzeuge – insbesondere der Außenwandabstreifer – verhindern diesen Arbeitsaufwand und bringen dadurch eine tägliche Zeitersparnis von bis zu 1 Stunde.

Unübersehbare Vorteile ergeben sich auch in der Fertigung von hochwertigem Vorsatzbeton. Bei verschlissenen Mischwerk-

zeugen können sich Teile der Anbackungen im Mischer lösen, über den Füllwagen in die Form gelangen und damit viele Paletten erstklassiger Betonprodukte unverkäuflich machen.

Ganz gleich ob im Bereich der Pflastersteinproduktion, Pflasterplatten, Rohre, Dachsteine, Palisaden oder großvolumiger Fertigteile, die Widia-Verschleißtechnik wird weltweit sehr erfolgreich eingesetzt. Deutlich höhere Standzeiten der Mischer / Maschinen und stark reduzierte Reinigungszeiten überzeugen. Ebenso können verschlissene Widia-bestückte Werkzeuge zusätzlich für etwa die Hälfte der Neukosten noch einmal regeneriert werden. ■



**Fig. 1** High-performance mixer furnished with WIDIA-tipped mixing tools.

**Abb. 1** Hochleistungsmischer mit WIDIA-bestückten Mischwerkzeugen.

edge zones ensure an extremely long service life, that is in many cases much longer than that of conventional materials such as cast iron, Polyurethane, etc.

There are, in particular, great advantages in case of extremely sensitive tools such as the outer wall scraper. A worn bottom scraper often leaves adherent materials (especially at the bottom outer corner of the mixer), which may only be removed by chiseling them out several times a day. This requires manpower and time, which is lacking in the production time. Widia-tipped mixing tools - in particular the outer wall scraper - avoid such expenditure of labor and thus result in daily time savings of up to 1 hour.

There are also quite obvious advantages when manufacturing high-quality face mix concrete. When the mixing tools are worn out, it is possible that adherent materials get loose in the mixer, get into the mold via the feeding box, and in this way, many pallets of first-grade concrete products cannot be used for sale.

No matter whether in the field of manufacturing paving blocks, paving slabs, pipes, roof tiles, palisades or large-volume precast components, Widia - wear protection technology is successfully used all over the world. Considerably longer service lives of mixers / machines and a remarkable reduction of the cleaning time are the convincing factors. Moreover, it is possible to regenerate worn Widia-tipped tools once again at about half of the original costs. ■



**Fig. 2** Adherent materials in the mixer caused due to a worn bottom scraper. For removing this several times a day much time might be needed.

**Abb. 2** Materialanbackungen im Mischer sind die Folge eines verschlissenen Bodenwandabstreifers. Die täglich mehrfache Entfernung kann viel Zeit kosten.