

Gerhard Warning, 33619 Bielefeld, Deutschland

Erhebliches Einsparungspotenzial durch neue Schweiß- und Walztechnik

Die Firma Gerhard Warning Verschleißtechnik und Industrieprodukte aus Bielefeld, Deutschland, ist seit vielen Jahren einer der führenden Lieferanten von hochfesten Verschleißkomponenten für die Baustoff-, Zement-, Stahl- und Gießereiindustrie weltweit. In der Betonindustrie wird das Verbundpanzermaterial Contex Alphachrom 7000plus sehr erfolgreich als hochverschleißfeste Auskleidung für Böden und Wände bei Mischern und Füllwagentischblechen aller Art eingesetzt. In Verbindung mit Widia-bestückten Mischschaufeln, bzw. Widia-bestückten Rütteltischleisten in Steinformmaschinen ergeben sich eine hohe Zuverlässigkeit, eine hohe Maßgenauigkeit der Produkthöhen und minierte Reinigungszeiten.

Durch die immer größer werdenden Fertigungsunterlagen (1.400 x 1.400 mm und mehr) und die Leistungsstärke heutiger Steinformmaschinen, kommt dem Verschleiß und den Reinigungszeiten eine stetig steigende Bedeutung zu. Nur wenn Vorsatz- und Kernbetonfüllwagen auf planebenen und dauerhaft unverschlissenen Tischblechen laufen, ist eine hohe Wiederholungsgenauigkeit des Befüllvorganges sowohl für Vorsatz- als auch Kernbeton gegeben.

Herkömmliche Stahlbleche als auch gute Verbundpanzermaterialien können diese Anforderungen teilweise nicht dauerhaft erfüllen. Bereits nach einiger Zeit können auf den Füllwagentischblechen Verschleißspuren sichtbar werden.

Diese machen sich sichtbar im Bereich zum Formanschluß, mit den Folgen, dass deutliche Verluste an Betonmaterial vor und hinter dem Füllwagen sichtbar werden. Dadurch werden zusätzliche Reinigungszeiten notwendig.

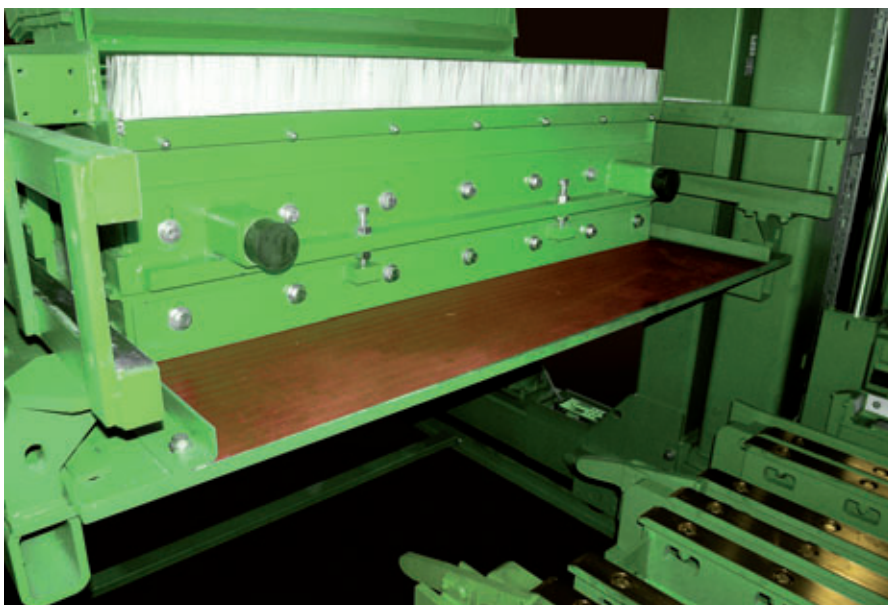
Im Bereich der seitlichen Wandungen des Füllwagens entstehen durch das unterwärtige Betonmaterial eingelaufene Rillen, die mehrere Millimeter tief sein können. Diese graben sich bei normalen Materialien schnell ein und lassen Beton seitlich aus dem Füllwagen heraustreten. Dieser kann dann nur mit Mühe und hohem Zeitaufwand beseitigt werden.

Beide Verschleißbereiche lassen sich nicht verhindern oder nachstellen. Bei einem gewalzten Stahlblech führen sie aber frühzeitig zu behinderndem Betonverlust. Die erforderlichen Reinigungsarbeiten müssen dann mit Maschinenstop bei laufender Produktion erfolgen. Bei dem neuartigen Stahlpanzerblechen Contex Snake 8000plus als Weiterentwicklung der bisherigen Alphachrom 7000plus Serie wird dieser Verschleiß langfristig auf ein Minimum reduziert, so dass die täglichen Reinigungszeiten meist am Produktionsende ausreichen.

Das neue Schweißverfahren, Contex Snake 8000plus, erlaubt jetzt, bedingt durch extrem weite Schweißraupen in s-förmiger Auslage der Nahtform, durch das kreuzweise Überlappen der Schweißnähte, eine extrem hochfeste Oberfläche zu erzeugen und damit eine lange Lebensdauer zu garantieren.

Allein die hochfeste Verschleißschicht dieses Verbundpanzermaterials Alphachrom Snake 8000plus ist jedoch nicht die ganze Qualität. Entscheidend ist, dass die Füllwagentischbleche, sowohl für Vorsatz- als auch für Kernbeton, eine optimale Planebenheit gewährleisten. Dies wird durch ein ganz spezielles Walzverfahren garantiert, so dass wir eine Planebenheit von 1 mm auf 1.000 mm gewährleisten können.

Neben der langen Lebensdauer dieses besonderen Schweißverfahrens garantiert dieses planebene, hochverschleißfeste Tischblech, sowohl für Vorsatz- als auch für Hinterbeton, für den Kunden extrem wenig Verluste an Betonmaterial und reduziert somit erheblich die Reinigungszeiten rund um die Steinformmaschine. ■



Durch die hochfesten Verschleißkomponenten von Warning lassen sich die Lebensdauer von Steinformmaschinen erhöhen und die Reinigungszeiten reduzieren.

WEITERE INFORMATIONEN



Gerhard Warning
Verschleißtechnik und Industrieprodukte GmbH
Rehagenhof 32
33619 Bielefeld, Deutschland
T +49 521 141313
F +49 521 141311
info@gerhard-warning.de
www.gerhard-warning.de